

Pata-Gun

Buse d'air à jet d'onde de choc



Qu'est-ce qu'un PATA GUN ?

Nouvelle buse d'air

Le jet d'air en sortie, tourne avec une large amplitude et à grande vitesse.

Il frappe l'air puissant des ondes de choc sur une large zone.



Mouvement de rotation
Environ 1,500 rpm



Mouvement d'amplitude
Environ 1,800 times/min

Trois types de PATA GUN



Type de gamme large de base
Onde de choc rotative type SPG-40



Type de jet ponctuel
Onde de choc rotative type SPG-25



Type de très large gamme
Onde de choc d'amplitude type PGO-91

Avantages du PATA GUN

Point N° 1: Puissance

L'air à ondes de choc intermittentes améliore l'effet de soufflage
(Exemple) Comparaison de la pulvérisation sur une surface d'argile



Avantages du PATA GUN

Point N° 2: Rapidité

Rapidité et fiabilité grâce à un large rayon d'action

(Exemple) Comparaison de la déshydratation de l'écran d'impression



Pistolet à air comprimé conventionnel

- Cela prend beaucoup de temps.
 - Peu fiable
- (l'eau et les corps étrangers restent)



PATA GUN

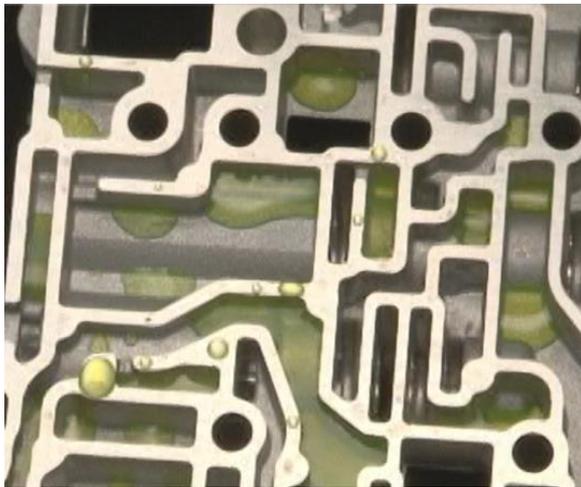
- Rapidité
- Fiabilité

Avantages du PATA GUN

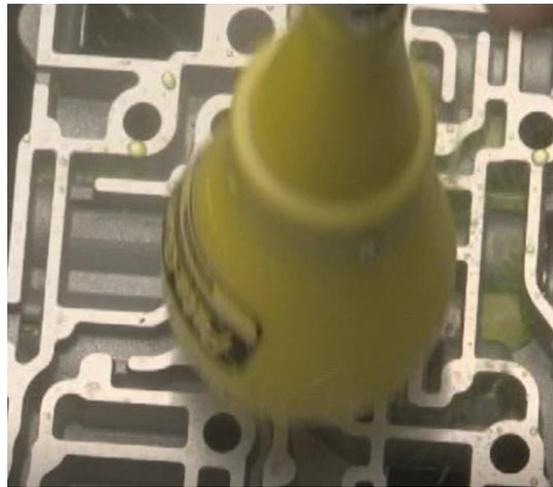
Point N° 3: Efficacité sur surface inégale (凹凸)

L'air frappe dans différentes directions,
de sorte qu'il atteint des aspérités profondes (凹凸)

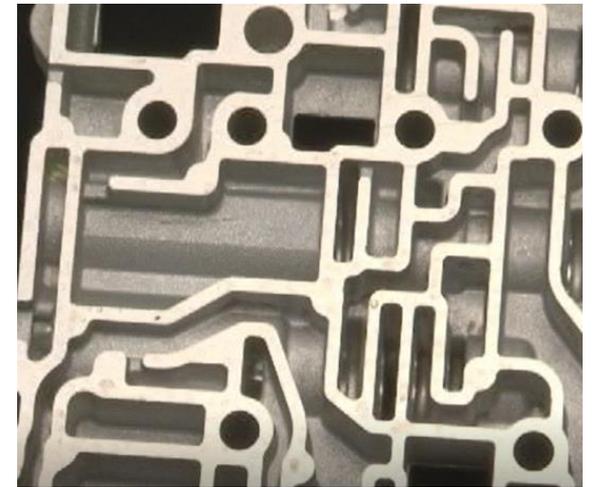
(Exemple) Élimination de l'huile des pièces de coupe automobiles



Avant



En cours



Après

Avantages du PATA GUN

Point N° 4: Effet de Tapping (Hammering)

La poudre et la poussière peuvent être éliminées instantanément avec l'effet de battement de l'onde de choc

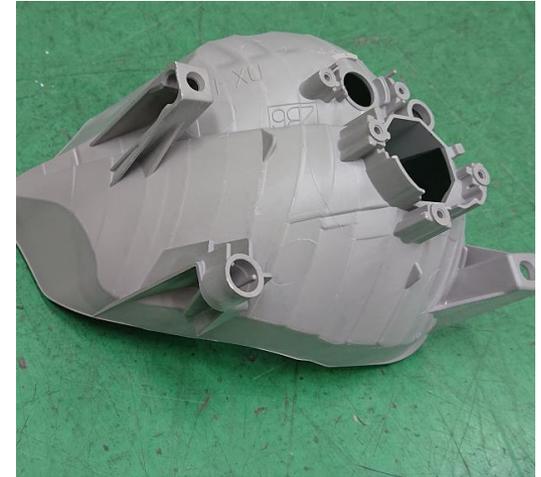
(Exemple) Élimination de la poudre abrasive des pièces en résine du phare



Avant



En cours



Après

Avantages du PATA GUN

Point N° 5: Ecologique -1

Comparaison de la consommation énergétique pour la même d'air avec des buses conventionnelles



Compresseur 1.5kw
Émissions de CO2
de 1,365 t par an

3.6 t de réduction
des émissions de CO2
par an
(Selon les recherches
de notre entreprise)



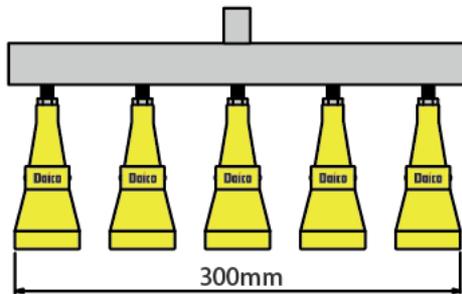
Compresseur 5.5kw
Émissions de CO2
de 5,005 t par an

※ Les émissions de CO2 ci-dessus sont supposées être de 250 jours par an pendant 8 heures par jour. Le calcul des émissions de CO2 utilise le coefficient d'émission de 0,455 kg-CO2 / kWh pour l'exercice 2018 publié par la Tokyo Electric Power Company du Japon.

Avantages du PATA GUN

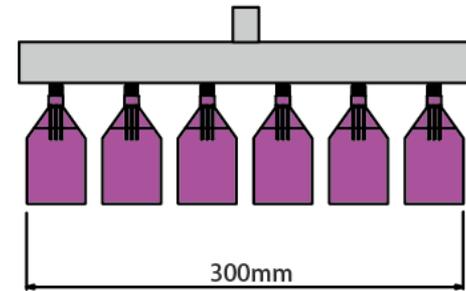
Point N° 5: Ecologique -2

Comparaison de la consommation énergétique du traitement par soufflage de 300 mm de largeur avec buse conventionnelle



SPG-40 x 5 pièces

13 t de réduction
des émissions de CO2
par an
(Selon les recherches
de notre entreprise)



Resin Nozzle x 6 pièces

Compresseur 7.5kw
Émissions de CO2 de 6,825 t
par an

Compresseur 22kw
Émissions de CO2 de 20,02 t
par an

※ Les émissions de CO2 ci-dessus sont supposées être de 250 jours par an pendant 8 heures par jour.
Le calcul des émissions de CO2 utilise le coefficient d'émission de 0,455 kg-CO2 / kWh
pour l'exercice 2018 publié par la Tokyo Electric Power Company du Japon.

Étude de cas (secteur automobile)

- © Élimination de l'huile et des copeaux des pièces en aluminium moulé sous pression
- © Enlèvement de poudre abrasive, dépoussiérage avant peinture, essorage après ébavurage de pièces en résine autour des lumières et de l'intérieur
- © Élimination des résidus d'antirouille, des produits pressés tels que les cadres de carrosserie, etc.
- © Déshydratation après lavage des pièces connexes telles que essuie-glaces, roues, filtres à huile, etc.
- © Dépoussiérage des appareils électroniques
- © Détachement des pièces en résine des moules d'injection et retrait du flash

Client (lié à l'automobile)

© Toyota

© Nissan Motor

© Honda Engineering

© Mitsubishi Heavy Industries

© Toyota Industries Corporation

© Aisin Seiki

© Denso

© Stanley Electric

© NGK

© Koito Manufacturing

© Ichiko Industry

© Japan Wiper Blade

© Tokyo Roki

et bien d'autres

Exemple de Kaizen

© Certains fabricants d'équipements électriques: le temps de travail a été réduit à **1/6** dans le traitement de dépolissage des connecteurs.

© Certains constructeurs automobiles: En retirant l'huile et les copeaux à base d'eau du bloc-cylindres du moteur, la vidange d'huile vers le processus suivant a été réduite **de moitié**. Les produits rejetés en raison des copeaux restants sont réduits **de 20%**.

© Certains fabricants de composants de phares: le temps de travail a été réduit à **1/3** pour éliminer la poudre abrasive après l'ébavurage de pièces en résine.

© Certains fabricants de composants de phare: Le temps de travail pour la déshydratation après le nettoyage de la lentille en résine est réduit à **moins de 1/10**. Les coûts de main-d'œuvre ont également été considérablement réduits grâce à l'automatisation des opérations.